

高耐久化MDFパネル「トライコヤ」

TRICOYA®



高耐久化MDFパネル「トライコヤ」

TRICOYA®

環境負荷を低減する屋外用の新しい木質素材

トライコヤは、耐腐朽菌性能に対し、地上での使用は50年、地中淡水中では25年間のメーカー保証を持つ高耐久化木質パネルです。

アセチル化処理*した木材繊維をMDF（中密度繊維板）パネルに成形したもので、通常のMDFと見た目はほぼ変わりませんが、優れた耐腐朽菌性能と寸法安定性能を兼ね備えているため屋外での使用が可能です。

トライコヤの特性



屋外での優れた耐久性能



水に強い高い寸法安定性能



材の芯まで均一な耐腐朽性能



様々な形状に加工可能



防腐薬剤を使用せず安全



高い防蟻性能



FSC® 森林認証製品

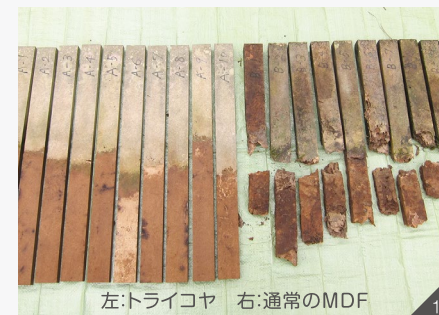
用途

トライコヤは、外壁、破風板、各種装飾、窓・ドアの部材、屋外什器・家具、ガーデン用品、看板等、様々な用途でご使用いただくことが可能です。



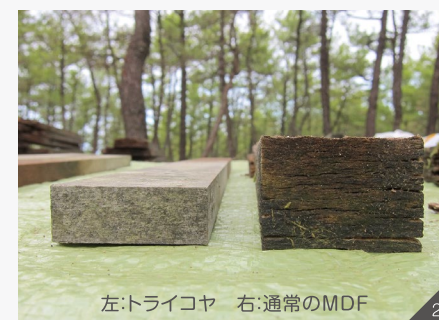
防腐防蟻性能、寸法安定性能

基本的な性能はアセチル化処理された木材と同じで高い防腐防蟻性能がありますが、木質パネルとしてのトライコヤの最大のメリットは、湿気や水を吸っても殆ど膨張しない優れた寸法安定性能です。



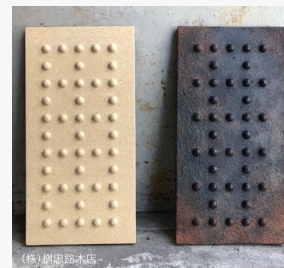
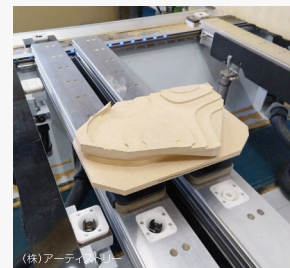
野外防腐防蟻試験（試験地：鹿児島県）

通常のMDFでは、地中に埋まっていた部分が腐り大きく破損(写真1右)、地上部分は厚く膨張しています(写真2右)。一方、トライコヤは腐れや寸法変化が見られず、シロアリによる被害も生じていません(試験開始後3年6か月経過時)。



加工性

トライコヤは、木工機械を使用し、繊細でシャープな形状を作ることができるので、FRPや金属よりも加工がしやすく、製作コストを大幅に下げることが可能です。接着や塗装もできるので、仕上げの形や表面処理を工夫すれば、MDFとは異なる、様々な質感を表現することができます。更にそれを屋外用途とできるのがトライコヤの強みです。



パネルサイズ

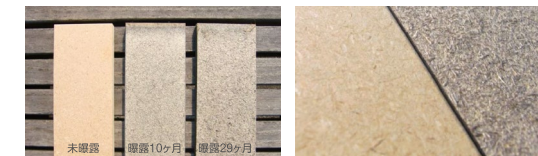
品番	厚	幅	長
E06322-AT-005	6	1220	2440
E06322-AT-001	9	1220	2440
E06322-AT-002	12	1220	2440
E06322-AT-003	15	1220	2440
E06322-AT-004	18	1220	2440

基本物性

項目	基準範囲	適用規格	単位	6mm	9mm	12mm	15mm	18mm
比重	+/- 30		kg/m3	720	720	720	700	680
剥離強度	最小値	EN 319	N/mm2	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
曲げ強度 (MOE)	最小値	EN 310	N/mm2	30.0	30.0	25.0	20.0	20.0
ヤング係数 (MOE)	最小値	EN 310	N/mm2	3,000	3,000	2,500	2,500	2,500
木ねじ保持力(表面)	最小値	EN 320	N	-	-	-	900	900
木ねじ保持力(木口)	最小値	EN 320	N	-	-	-	700	700
ホルムアルデヒド	最大値	EN 120	mg/100g	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0
厚み公差	最大値	EN 324-1	mm	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15
吸水厚さ膨張率	EN 317	%	2.5	2.0	2.0	1.5	1.5	
断熱性	R Value	m2K/W	0.056	0.085	0.144	0.15	0.18	
寸法安定性(幅・長さ)	EN 318	%	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	
寸法安定性(厚み)	EN 318	%	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	
煮沸後剥離強度	最小値	EN 1087-1	N/mm2	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65

* 上記数値は、製品の最低品質基準数値で、実測数値ではありません。
* 上記品質規格は、すべてE1規格によるものです。
* ホルムアルデヒド放散量は、JIS規格による測定では、0.01mg/lです。
F☆☆☆☆基準 (0.3mg/l) を大きく下回るものです。

経年変化



風雨に晒される環境で無塗装のトライコヤを使用する場合、経年に伴い、表面には徐々に毛羽立ちが起き、大気中に浮遊する粉塵や微生物などの付着によって色合いも変化します。

* アセチル化処理は、木材の内部にある親水性の水酸基の数を少なくし疎水性のアセチル基の数を増やし木材に高い疎水性を付与する改質方法です。アセチル化処理は、他の木材の改質方法と異なり、本来木材に含まれない成分は改質後も含んでいない安全で環境性能も非常に高い木材の改質方法です。



FSC®
<http://jp.fsc.org/>
Forest Stewardship Council®

池上産業株式会社

〒729-0105 広島県福山市南松永町 4-2-36

tel 084-933-8856 fax 084-933-8857

E-mail: woodwise@ikegami.net

WEB: <http://www.woodwise.jp>



製造

Medité Europe Ltd.

開発

Tricoya Technologies Limited
a subsidiary of Accsys Technologies PLC

TRICOYA®およびロゴは、Accsys Group Titan Wood社の登録商標です。